

MALLA ELECTROSOLDADA



Son estructuras de acero planas, elaboradas en nuestra planta Macopa Aceros, formadas por varillas de acero dispuestas en forma ortogonal y electrosoldadas en los puntos de encuentro. Se presentan en variedad diámetros de varillas corrugadas Grado 70 según sea su uso y su aplicación final.

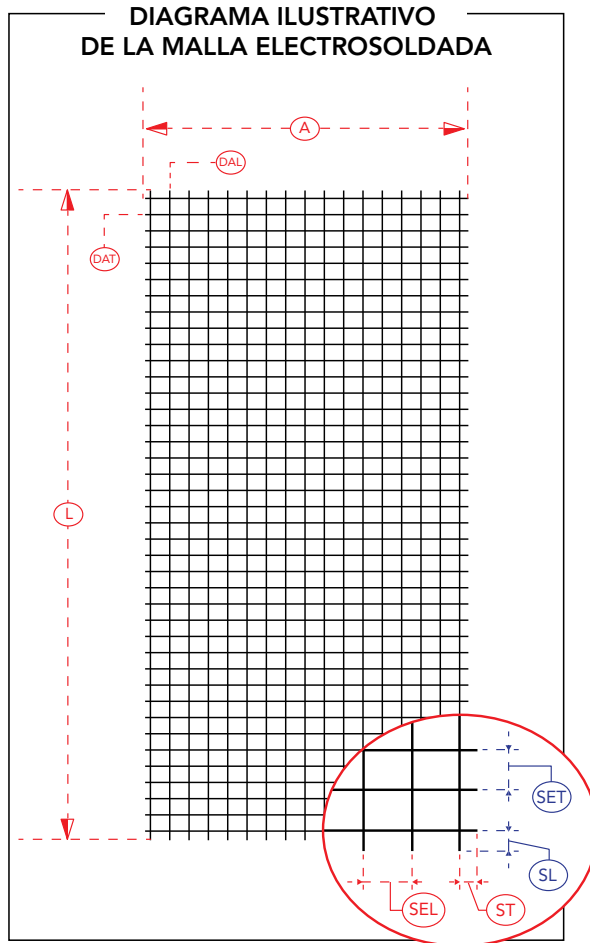


INTE C402 - MACOPA

CARACTERÍSTICAS DE LA MALLA ELECTROSOLDADA

	CÓDIGO 8 03 04 01 02 001	CÓDIGO 8 03 04 03 02 001	CÓDIGO 8 03 04 06 02 001	CÓDIGO 8 03 04 07 02 001
DAL	3,80 mm / MD 11	4,11 mm / MD 13	4,88 mm / MD 19	5,30 mm / MD 22
DAT	3,80 mm / MD 11	4,11 mm / MD 13	4,88 mm / MD 19	5,30 mm / MD 22
SEL	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
SET	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
SL	75 mm	75 mm	75 mm	75 mm
ST	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
A	2200 mm	2200 mm	2200 mm	2200 mm
L	6000 mm	6000 mm	6000 mm	6000 mm
W	15,84 Kg	18,54 Kg	26,12 Kg	30,81 Kg
CVL	15	15	15	15
CVT	40	40	40	40
Ame	13,20 m ²	13,20 m ²	13,20 m ²	13,20 m ²
Pf	70 kpsi	70 kpsi	70 kpsi	70 kpsi

DIAGRAMA ILUSTRATIVO DE LA MALLA ELECTROSOLDADA



SIMBOLOGÍA

DAL= Diámetro del alambre longitudinal de la malla
 DAT= Diámetro del alambre transversal de la malla
 SE= Separación entre los alambres longitudinales
 SET= Separación entre los alambres transversales
 SL= Sobrante Longitudinal
 ST= Sobrante Transversal
 A= Ancho de la malla

L= Largo de la malla
 W= Peso por unidad de malla electrosoldada
 CVL= Cantidad de varillas longitudinales
 CVT= Cantidad de varillas transversales
 Ame= Área de la malla electrosoldada
 Pf= Grado

