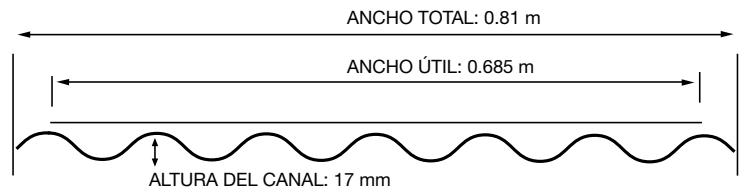


Lámina Ondulada

de Aluzinc de alta resistencia y Esmaltado para techo y cerramientos



Fabricadas en nuestra planta Macopa Aceros, son ideales para cubiertas de viviendas, comercio, industria, cerramientos temporales y otras aplicaciones arquitectónicas como paredes exteriores o detalles internos. Elaboradas con Aluzinc de alta resistencia de acuerdo con las normas internacionales y con recubrimiento galvanizado o esmaltado para evitar la corrosión. Fabricamos bajo pedido especial en largo de hasta 12 metros.



- Tolerancia de la profundidad de la corrugación: $\pm 5\%$
- Tolerancia del ancho útil: $\pm 1.5\%$
- Tolerancia de la longitud: +10 mm

Designación comercial	Espesor nominal (mm)	Ancho (m)	Largo (m)	Grado de recubrimiento R (g/m ²)
No.26	0.45	0.81	1.83	100
			2.44	
			3.05	
			3.66	
No.28	0.35	0.81	1.83	100
			2.44	
			3.05	
			3.66	
No.28 C	0.32	0.81	1.83	100
			2.44	
			3.05	
			3.66	

Colores disponibles*



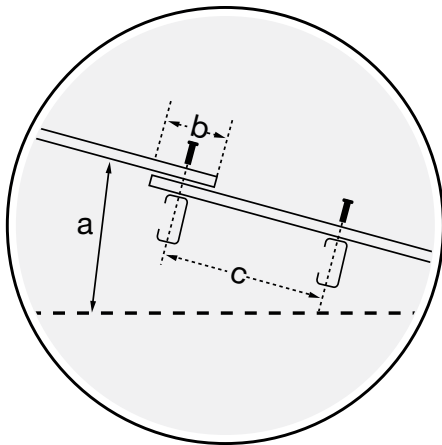
*Colores aproximados. Pueden variar en la realidad. La cara de servicio (cara de abajo) en las láminas esmaltadas es color gris.

Lámina Ondulada

de Aluzinc de alta resistencia y Esmaltado para techo y cerramientos

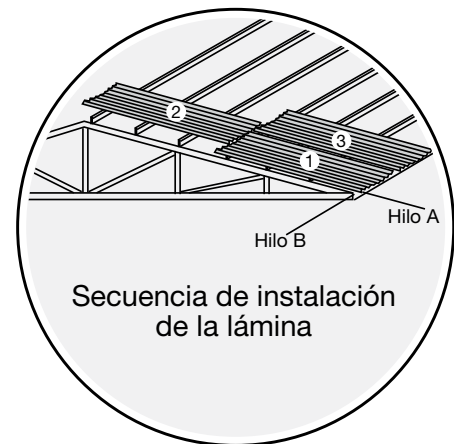
RECOMENDACIONES

- Pendiente mínima debe ser de 15%.
- Traslape mínimo debe ser 15 cm.
- Se debe de revisar que la estructura este correctamente instalada, alineada y plomeada y en perfectas condiciones para poder recibir la carga de las láminas.
- Para fijar la lámina se recomienda utilizar tornillos punta broca con arandela metálica y sello de neopreno.



Nomenclatura	Descripción
a	Angulo de Pendiente
b	Distancia de Traslape
c	Distancia de los clavadores

- Inicie la instalación de abajo hacia arriba, además dependiendo del sentido del traslape lateral, elija ya sea a la izquierda o derecha.
- Los traslapes laterales deben quedar a favor del viento, para que este no ejerza presión y provoque filtración del agua.



- Realice los cortes sobre un banco de trabajo evite realizarlo sobre la cubierta.
- Al finalizar la instalación se debe de limpiar el área terminada para eliminar cualquier contaminante para prolongar la vida útil del material

